

申請	日期	86. 8. 28	
案	谜	86214680	·/
頻	別	Groff Le Hosk	50

A4 C4

495062

		秀亲	KB 與 B F T	j ė	F 7	利	説	明	書			
-、發明 -、新型名稱	þ	文	散	熱	板	樽	造	改	良			_
	英	文	:				· ·					
	娃	名	黄		2	文		良				
	圈	藉	中		華		民					
二、發明人											+ 002	<u> </u>
創作 ·	住、	居所	台:	化縣	董 洲 !	哪 2.4	7正姜	村光	華路	346₹	多 29 國	\
創作	丛	居所 名 名稱)		比縣		哪 2.4 ———	7正第	良	事 路	3463	多29岁	\
創作	丛		黃	比縣			7正第		事路.	346₹	多 29 動	
創作	姓(國 住	名称)	黄中		華	文	民					

經濟部中央標準局員工消費合作社

(请先因请赏面之注意事项再填写本页各棚)

)

12004

C5 D5

四、中文創作擴要(創作之名稱: 散熟板構造改良

一種散熱板構造改良,其板體上緣有複數片散熱片或複數核散熱針,於該散熱片或散熱針中央或適當位置板體上有一凹陷空洞,在該凹陷空間裝設冷卻風扇者,其特徵在於板體凹陷空間與板體周邊間之板體內,埋設有複數條實穿之散熱管者。

英文創作嫡要 (創作之名稱:

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

本級任尺度適用中國國家標準(CNS)A4規模(210×297公獲)

装



五、創作説明(1)

~ YV2

本創作係有關一種散熟板構造改良,特別指中央處理機 (CPU)之散熱板構造改良。

至目前止,中央處理機所習用之散熱板約有兩大類,其 一係在高導熱金屬板體上,設複數片與板體同體之數熱片 ,用以增進散熱之面積,並於該複數月散熱月中央設凹陷 空間,用以裝設冷卻風扇,以增進空氣流速,加強散熟之 效果。另一類係在高導熱金屬板體上,設複數枝垂直板體 且為板體同體之數無針,以增進散熱面積,亦於板體中央 設圖形空間以裝設冷卻風扇,增進空氣流速以達加速散熱 之效果。兩者就構造而言,僅是散熟月與散熟針之散熟面 積之差異而已。就機能而言,相同大小之散熱板,散熟針 之散熟面積稍大於散熱片,故散熟針之散熱效果稍優於散 熟片,惟所增進之效果有限,尚不足以畏時間確實維持中 央處理機在50℃以下之工作溫度,影響中央處理機運作速 度。

本創作之主要目的,即在解決前述之困難,而提供一種 散熱板構造改良,係於散熱板之板體內埋設複數條散熱管 ,令冷卻風扇之風通過該複數條散熱管,使散熱板除利用 散熱片或散熱針增加其散熱效果外。同時增加散熱管之散 熱效果,使散熱板之整體散熱效果大増者。

本創作其他目的、構造及功能,將參照實施例之圖式, 詳細地說明如下:

請參閱第一、二圖所示,本實施例之散熱板(1)。係於 板體(2)上錄設複數片相互平行,垂直於板體(2)且為板體

. . .



五、創作説明(2)

(2)同歷之散熱片(3),用以增加散熱板(1)與空氣接觸之 面積,增加散熱之效果。在散熱片(3)中央或其他適當位 置板體(2)上設圓形之凹陷空間(4),用以裝設冷卻風扇(5) ,藉該冷卻風扇(5)之旋轉。增進散熟板(1)表面接觸空氣 之流速,加速使散熟板(1)散熟。

在板體(2)凹陷空間(4)與板體(2)周邊間之板體(2)內, 埋設設有複數條實穿之散熱管(6),該散熱管(6)之材質, 亦係為高導熱金屬,板體(2)之熱量可迅速傳導至散熟管 (6),藉冷卻風扇(5)將風從散熱管(6)在凹陷空間(4)端吹 入,由周邊端排出,增進板體(2)之散熟效果,使散熱板 (1)整體之散熱效果大增者。

本實施例中之散熱管(6)同樣可使用於散熱針之散熱板 ,可達到相同之功效。

圖式簡單說明

第一圖為本創作實施例構造立體圖,其中局部剖視與放大。 第二圓為第一圖裝設冷都風風立體圖。 <u>بر</u>

(1). 散熟板

(2).板

(3). 散熱片

(4),凹陷空間

(5).冷卻風扇

管然境.(8)

六、申請專利範圍

1.一種散熱板構造改良,其板體上緣有複數片相互平行垂直於板體且為板體同體散熱片;在前述散熱片中央或適當位置板體上有凹陷空間,在該凹陷空間中裝設冷部風扇;

其特徵在於

前述板體凹陷空間與板體周邊間之板體內,埋設有複數 條實穿之散熱管者;

因此,散熱板之板體凹陷空間中冷卻風扇之運轉,不僅可增加散熱板表面接觸空氣之流速增進散熱效果,同時空氣加速通過散熱管,增進板體之散熱效果者。

2.如申請專利範圍第一項所述之散熱板構造改良,其中所述之複數片散熱片,可由複數枝散熱針代替者。

ノンショム・

86214680



